

Девон ПЖТ 510 • 515 • 522 • 532 • 546

Индустриальные масла, применяемые для смазки тяжело нагруженных подшипников жидкостного трения прокатных станков

Девон ПЖТ – серия современных циркуляционных масел для смазки высоконагруженных подшипников прокатного производства. Разработана на основе высокоочищенных масел и функционального пакета присадок. Прокатные станы металлургической отрасли работают в постоянно изменяющихся условиях различных нагрузок и скоростей, а также состава качества воды. Масла Девон ПЖТ соответствуют высоким требованиям промышленных стандартов.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

ТУ 0253-051-15301184-2015

ВЫГОДЫ:

Надежная работа оборудования в условиях повышенного обводнения масла, при высоких температурах и различных технологических режимах

Максимальная защита от износа и коррозии увеличивает производительность прокатных станков и ресурс работы подшипников жидкостного трения

Заменяют масла серии ИПВ, что повышает **эффективность и производительность оборудования**

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Повышенная несущая способность минимизирует износ при высокой скорости прокатки станков
- Улучшенные деэмульгирующие свойства позволяют использовать масло в условиях повышенного обводнения и обеспечивают быстрое отделение масла от воды
- Отличные антипенные свойства обеспечивают высокий уровень смазывающих и охлаждающих свойств масла и противостоят его окислению
- Превосходные вязкостно-температурные характеристики и стойкость к окислению и воздействию температур
- Антикоррозионные и противоржавейные свойства защищают бабитовые вкладыши подшипников при попадании воды в масло

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Масла Девон ПЖТ 510 и 515 применяются в проволочных станках
- Масла Девон ПЖТ 522, 532, и 546 применяются в станках сортового проката и горячего листового проката
- Превосходят по своим эксплуатационным свойствам масла серии ИПВ

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Девон ПЖТ 510	Девон ПЖТ 515	Девон ПЖТ 522	Девон ПЖТ 532	Девон ПЖТ 546
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	97	111	102	96	92
Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100 °С при 40 °С	ГОСТ 33	11.7 106.4	16.7 158.4	20.8 239.7	24.6 330.2	28.2 428.4
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0.001	0.02	0.1	0.2	0.2
Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370	0.006	0.005	0.01	0.01	0.01
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	248	242	246	250	250
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-20	-17	-12	-12	-12
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин объем слоев (масло-вода-эмульсия), см ³	ASTM D 2711	19 40-38-2	19 40-38-2	19 40-38-2	19 40-38-2	19 40-38-2
Склонность к пенообразованию/стабильность пены при температуре 24 °С, см ³	ASTM D 892	0/0	0/0	0/0	149/0	149/0
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	886	892	898	910	916