



Devon Polar Grease LiCaX V45 EP Mo Synth

Многоцелевая синтетическая комплексная литиево-кальциевая смазка с дисульфидом молибдена

Devon Polar Grease LiCaX V45 EP Mo Synth – серия антифрикционных универсальных многоцелевых пластичных смазок, изготовленных на основе смеси синтетических базовых масел (ПАО), загущенных специальным комплексным литиево-кальциевым мылом с пакетом противоизносных, противозадирных и антиокислительных присадок и модификаторами трения.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

DIN 51502 • 51818 (NLGI) • 51825 • KPFHC00E-50 • KPFHC00/0E-50 • KPFHC0E-50 • KPFHC1K-50 • KPFHC2K-50 • KPFHC3K-50
 ТУ 19.20.29-034-19084838-2022

ВЫГОДЫ:

Очень высокая адгезия к металлическим поверхностям **сокращает потребление смазки**

Надежная защита смазываемых деталей узлов на протяжении всего срока эксплуатации **увеличивает интервалы технического обслуживания**

Наличие модификаторов трения и специальных присадок **позволяет выдерживать высокие нагрузки**

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Водостойкость, механическая стабильность и низкая вымываемость водой
- Отличная адгезия к любым металлическим поверхностям
- Отличные низкотемпературные свойства и прокачиваемость в централизованных системах смазывания до -50 °С
- Эффективная защита смазываемых узлов и механизмов от коррозии и ржавления
- Высокая степень защиты от износа и задира

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Подшипники качения и скольжения горнодобывающей техники, работающей при крайне низких температурах в условиях повышенной вибрации и ударных нагрузок
- Смазки консистенции NLGI 2 и NLGI 3 рекомендуются к использованию как закладные для всесезонного применения
- Смазки консистенции NLGI 1, и NLGI 0 и NLGI 00 рекомендуются к применению в автоматических централизованных системах смазывания

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	EP 00 Mo Synth	EP 00/0 Mo Synth	EP 0 Mo Synth	EP 1 Mo Synth	EP 2 Mo Synth	EP 3 Mo Synth
Цвет	визуальный	от серого до черного					
Тип загустителя	—	комплексное литиево-кальциевое мыло					
Базовое масло	—	синтетическое					
Диапазон рабочих температур, °С	—	от -50 до +80	от -50 до +80	от -50 до +80	от -50 до +120	от -50 до +120	от -50 до +120
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм ² /с	ASTM D 445	45					
Классификация смазки	DIN 51502	KPFHC00E-50	KPFHC00/0E-50	KPFHC0E-50	KPFHC1K-50	KPFHC2K-50	KPFHC3K-50
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	00	00/0	0	1	2	3
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346 ASTM D 217	400-430	380-410	355-385	310-340	265-295	220-250
Температура каплепадения, °С, не ниже	ISO 6299	—	—	150	180	200	200
Вязкость эффективная при среднем градиенте скорости деформации 10 С ⁻¹ , Па·с, не более	ГОСТ 7163	1000 (-50 °С)	1000 (-50 °С)	1100 (-50 °С)	1400 (-50 °С)	1400 (-45 °С)	1400 (-40 °С)
Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при (20±5) °С: нагрузка сваривания (Pс), Н диаметр износа (Di), мм	ГОСТ 9490			4136 0.6			
Степень коррозии на медной пластине, 24 ч при 100 °С, не более	ASTM D 4048	1b					