



Devon Grease LiCaX V460 EP Synth

Многоцелевая синтетическая комплексная литиево-кальциевая смазка

Devon Grease LiCaX V460 EP Synth – антифрикционные универсальные многоцелевые пластичные смазки, изготовленные на основе высоковязких синтетических базовых масел (ПАО), загущенных специальным комплексным литиево-кальциевым мылом, с пакетом противоизносных, противозадирных и антиокислительных присадок.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

DIN 51502 • 51818 (NLGI) • 51825 • КРНС00Е-50 • КРНС00/0Е-50 • КРНС0Е-50 • КРНС1К-50 • КРНС2К-50 • КРНС3К-50
ТУ 19.20.29-034-19084838-2022

ВЫГОДЫ:

Высокая механическая стабильность **увеличивает срок службы смазки и интервалы повторного смазывания**

Надежная защита от износа и задира **продлевает срок службы высоконагруженных узлов**

Бесперебойная и эффективная работа оборудования как в условиях повышенной влажности, так и при крайне низких температурах

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Водостойкость, механическая стабильность и низкая вымываемость водой
- Отличная адгезия к любым металлическим поверхностям
- Отличные низкотемпературные свойства и прокачиваемость в централизованных системах смазывания до -50 °С
- Эффективная защита смазываемых узлов и механизмов от коррозии и ржавления
- Высокая степень защиты от износа и задира

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Применяются для обеспечения безотказной работы пар трения скольжения и подшипников качения горнодобывающей техники, морских установок, работающих при крайне низких температурах в условиях высоких нагрузок и малых скоростей
- Смазки консистенции NLGI 2 и NLGI 3 рекомендуются к использованию как закладные для всепогодного применения
- Смазки консистенции NLGI 1, NLGI 0 и NLGI 00 рекомендуются к применению в автоматических централизованных системах смазывания

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	EP 00 Synth	EP 00/0 Synth	EP 0 Synth	EP 1 Synth	EP 2 Synth	EP 3 Synth
Цвет	визуальный	от белого до светло-бежевого					
Тип загустителя	—	комплексное литиево-кальциевое мыло					
Базовое масло	—	синтетическое					
Диапазон рабочих температур, °С	—	от -50 до +80	от -50 до +80	от -50 до +80	от -50 до +120	от -50 до +120	от -50 до +120
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм ² /с	ASTM D 445	460					
Классификация смазки	DIN 51502	КРНС00Е-50	КРНС00/0Е-50	КРНС0Е-50	КРНС1К-50	КРНС2К-50	КРНС3К-50
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	00	00/0	0	1	2	3
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346 ASTM D 217	400-430	380-410	355-385	310-340	265-295	220-250
Температура каплепадения, °С, не ниже	ASTM D 2265 ISO 6299	—	—	150	180	210	220
Вязкость эффективная при среднем градиенте скорости деформации 10 С ⁻¹ , Па·с, не более	ГОСТ 7163	1000 (-40 °С)	1000 (-40 °С)	1100 (-35 °С)	1400 (-35 °С)	1400 (-30 °С)	1400 (-25 °С)
Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при (20±5) °С: нагрузка сваривания (Pc), Н диаметр износа (Di), мм	ГОСТ 9490	3283 0.5					
Степень коррозии на медной пластине, 24 ч при 100 °С, не более	ASTM D 4048	1b					