



ИП-1

Индустриальные смазки

Пластичные смазки ИП-1 применяются в механизмах с повышенной нагрузкой и обеспечивают уменьшение потерь мощности и предотвращают износ. Смазка ИП-1 производится из вязкого минерального масла путем загущения кальциевыми мылами жирных кислот.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

ТУ 38.101820-80 • DIN 51502 K0/1D-10; K1/2C-0

ВЫГОДЫ:

Продление срока службы оборудования

Герметизация узлов трения

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Надежная защита узлов трения от износа и заедания
- Хорошие смазывающие и антикоррозионные свойства
- Хорошая водостойкость и низкая вымываемость водой
- Отличная прокачиваемость
- Работа в условиях повышенных температур

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Подшипники прокатных станов и других узлов трения металлургического оборудования при централизованной подаче смазки
- Для замены смазки Униол-2М/2 в зависимости от условий применения устанавливаются две марки смазки ИП-1:
 - ИП-1Л – летняя смазка, применяется при температуре от 0 до +70 °С;
 - ИП-1З – зимняя смазка, применяется при температуре от -10 до +70 °С

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	ИП-1З	ИП-1Л
Цвет	визуальный	от светло-желтого до темно-коричневого	
Тип загустителя	—	кальциевое мыло	
Базовое масло	—	минеральное	
Диапазон рабочих температур, °С	—	от -10 до +70	от 0 до +70
Классификация смазки	DIN 51502	K0/1D-10	K1/2C-0
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	0/1	1/2
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346	310-360	280-310
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	80	85
Вязкость эффективная при минус 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 С ⁻¹ , Па·с, не более	ГОСТ 7163	150	250
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает	