



Devon Grease LiCa V150 EP

Универсальная литий-кальциевая смазка

Devon Grease LiCa V150 EP – пластичная смазка на основе литий-кальциевого мыла и минеральных масел глубокой очистки с добавлением многофункциональных противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок. Обеспечивает увеличенный срок службы смазываемых узлов и заменяет широкий диапазон смазок.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

DIN 51502 • 51818 (NLGI) • 51825 • КР0К-30 • КР00К-30

ВЫГОДЫ:

Очень высокая адгезия к металлическим поверхностям **сокращает потребление смазки**

Надежная защита от коррозии и износа на протяжении всего срока эксплуатации **увеличивает интервалы технического обслуживания**

Работа в условиях обводненности и запыленности

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Хорошая водостойкость и низкая вымываемость водой
- Хорошие адгезионные свойства обеспечивают равномерное смазывание металлических поверхностей
- Эффективная защита смазываемых узлов и механизмов от коррозии и ржавления
- Широкий диапазон рабочих температур: от -30 до +120 °C
- Отличная прокачиваемость даже при низких температурах
- Хорошая термическая и механическая стабильность независимо от интенсивности воздействия нагрузок и вибраций

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Смазка предназначена для универсального применения в централизованной системе подачи смазки, подшипниках качения и скольжения сельскохозяйственной, внедорожной, транспортной техники, промышленного, индустриального оборудования, работающих в условиях вибрации и обводнения.

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Devon Grease LiCa V150 EP 00	Devon Grease LiCa V150 EP 0
Цвет	визуальный	от желтого до коричневого	
Тип загустителя	—	литий-кальциевое мыло	
Базовое масло	—	минеральное	
Диапазон рабочих температур, °C	—	от -30 до +120	
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	150	
Классификация смазки	DIN 51502	КР00К-30	КР0К-30
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	00	0
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346	400-430	355-385
Температура каплепадения, °C, не ниже	ГОСТ 6793	-	170
Вязкость эффективная при минус 20 °C и среднем градиенте скорости деформации 10 C ⁻¹ , Па·с, не более	ГОСТ 7163	1600	1600
Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при (20±5) °C: нагрузка сваривания (Pc), не менее диаметр износа (Di), мм, не более	ГОСТ 9490		1381 0.5