



# Масла осевые марок «Л», «З», «С» Масло Осевое всесезонное

Осевые масла для узлов трения подвижного состава

Осевые масла марок «З», «Л», «С» и масло осевое Всесезонное производятся на основе смеси нефтяных экстрактов и компонентов масел селективной очистки (для марки «Л»), с добавлением гидроочищенных масел и депрессорных присадок (для марок «З», «С» и Всесезонного). Применение осевых масел решает ряд задач, связанных с эксплуатацией подвижного состава.

## ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

ГОСТ 610-2017 - масла осевые марок «З», «Л», «С» • ТУ 19.20.29-010-19084838-2018 - масло Осевое всесезонное

## ВЫГОДЫ:

Сокращение расходов - минимизация замены деталей и простоев техники

Эксплуатация техники в любом климате - от арктического до тропического

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Защита от износа - продлевает ресурс узлов трения
- Температурная стабильность - рабочий диапазон от -55°C до +50°C
- Снижение пенообразования - стабильная работа под нагрузкой
- Депрессорные присадки - гарантируют текучесть при экстремально низком холоде
- Антикоррозийный эффект - устойчивость к влаге и агрессивным средам

## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Предназначены для применения в моторно-осевых подшипниках (МОП) тяговых электродвигателей локомотивов, для смазки шеек осевых пар и других узлов трения скольжения подвижного состава
- Применяются для смазывания узлов трения и некоторых малонагруженных зубчатых редукторов промышленного оборудования
- Масло осевое марки «Л» для использования в летний период
- Масло осевое марки «З» для использования в зимний период
- Масло Осевое всесезонное для всесезонного применения
- Масло осевое марки «С» для использования в условиях экстремально низких температур до минус 52 °С

## ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Марка "Л"	Марка "З"	Марка "С"	Осевое всесезонное
Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	56.9	24.6	14.0	30.3
Вязкость динамическая, П					
при 0 °С		-	-	1,5	-
при минус 10 °С	ГОСТ 1929	100	-	-	-
при минус 20 °С		-	-	-	100
при минус 30 °С		-	400	-	-
при минус 50 °С		-	-	2000	-
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	220	210	200	200
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-	-40	-55	-35
Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370		отсутствие		