

Devon PM

Минеральное циркуляционное масло для бумагоделательных машин

Devon PM - специализированное масло для ответственных узлов бумагоделательных машин, обеспечивающее надежную защиту при циклических нагрузках. Соответствие стандартам DIN и требованиям Metso гарантирует бесперебойную работу оборудования и снижение эксплуатационных затрат.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

DIN 51517 Part III (CLP) • DIN 51524 Part II (HLP) • Voith • Metso (Valmet)

ВЫГОДЫ:

Снижение затрат на ремонты – продлевает ресурс подшипников и шестерен	Минимизация простоев – стабильная работа оборудования в тяжелых условиях	Увеличенные межсервисные интервалы – экономия на обслуживании	Снижение совокупной стоимости владения – экономия на ремонтах и замене масла
---	--	---	--

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Оптимальная вязкость – сохраняет смазывающие свойства при перепадах температур
- Усиленная защита от износа – предотвращает задиры в подшипниках и зубчатых передачах
- Термоокислительная стабильность – устойчиво к деградации при высоких нагрузках
- Эффективное водоотделение – быстро расслаивается с водой, защищая оборудование от коррозии
- Совместимость с уплотнениями – безопасно для NBR, FKM и других материалов

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Подшипники скольжения и качения БДМ
- Прямозубые зубчатые передачи редукторов
- Циркуляционные системы «мокрых» и «сухих» узлов
- Оборудование производства Metso и других OEM

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Класс вязкости по ISO	
		150	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	100	96
Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100 °С при 40 °С	ASTM D 445	14.7	18.3
		150	220
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	240	250
Температура застывания, °С	ASTM D 97	-20	-18
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	880	889
Склонность к пенообразованию / стабильность пены, см ³ при 24 °С при 94 °С при 24 °С (после испытания при 94 °С)	ASTM D 892	0/0	0/0
		0/0	0/0
		0/0	0/0
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин объем слоев (масло-вода-эмульсия), см ³	ASTM D 1401	30	30
		41-38-0	41-38-0