



# Девон Флэкси Ойл • Девон Флэкси Ойл Супер

## Разделительное формовочное масло

Девон Флэкси Ойл и Девон Флэкси Ойл Супер - разделительные формовочные масла, предназначенные для обработки поверхностей литейных форм и опалубок при производстве изделий из пористого бетона, пенобетона и газобетона. Образуют тонкую плёнку, предотвращающую прилипание бетонной смеси, облегчают распалубку и обеспечивают получение изделий с ровной и чистой поверхностью.

### ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

ТУ 0253-067-15301184-2016

### ВЫГОДЫ:

Чистая поверхность изделий без сколов

Снижение трудозатрат, времени на уборку опалубки

Легко наносится с помощью кисти, автоматического или ручного распы-

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Стальные, деревянные и пластиковые (или с пластиковым покрытием) опалубки.
- Производственные помещения и открытые строительные площадки.
- Изготовление и монтаж бетонных конструкций, включая строительство жилых зданий
- Температура применения: Девон Флэкси Ойл Супер от -20 до +80 °С, Девон Флэкси Ойл от 0 до +50 °С. При более низких температурах рекомендуется предварительно подогреть масло.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Хороший разделительный эффект обеспечивает защиту от залипания и царапин
- Антикоррозионные свойства обеспечивают защиту металлических поверхностей форм от коррозии
- Отличные адгезионные свойства обеспечивают нанесение масла на поверхности формы без подтеков
- Равномерная масляная пленка на поверхности форм обеспечивает легкую распалубку

### ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Девон Флэкси Ойл	Девон Флэкси Ойл Супер
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	ГОСТ 33	110-155	9-12
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	240	200
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-25	-30
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	не нормируется	2-5
Число омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362	не нормируется	не более 8,0
Испытание на коррозию медных пластинок, баллы	ГОСТ 2917	не более 2а	